

CSS[®]
belts

Drahtgurte

für die
Furnierindustrie



Qualität, die sich bezahlt macht.

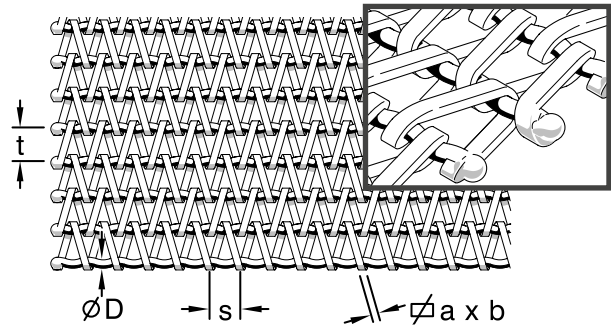
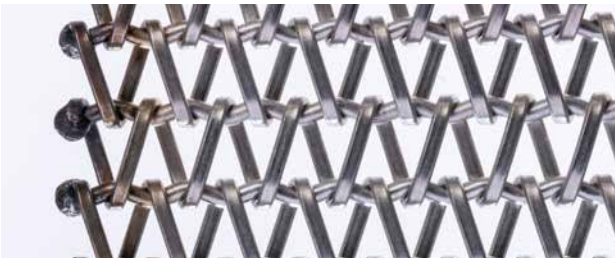
Unsere Lösungen im Überblick

Die angegebenen Ausführungen und Fertigungsmöglichkeiten dienen lediglich als Orientierung. Zahlreiche weitere Kombinationen von Geometrien, Dimensionen und Werkstoffen sind möglich. Bei weiteren Fragen berät Sie gerne unser erfahrenes Verkaufsteam.

Typ: N 300

Weitspiral-Flachdraht-Gliedergurt

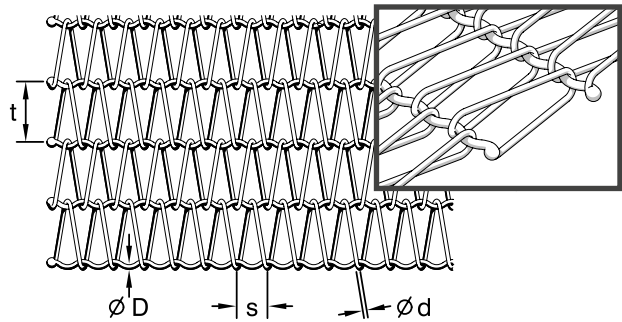
mit S-Kanten oder verschweißten Kanten



Typ: N 400

Weitspiral-Runddraht-Gliedergurt

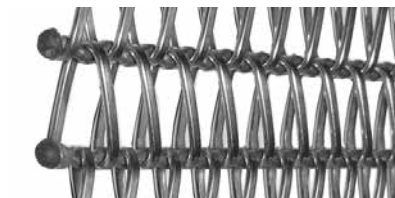
mit S-Kanten oder verschweißten Kanten



Kantenausführungen



Biegekanten „B“



Schweißkanten „K“



Schlingkanten „S“

Zurückgebogener Querstab aus dem Geflecht, der in der Dicke des Drahtgurttes nicht aufragt. Keine abstehenden Drahtenden, sodass nichts hängenbleiben kann.

Randausführung für engmaschige Drahtgeflechte.

Homogene und solide Kantenform, optimal geeignet zur seitlichen Gurtauflauführung bei dickeren Drähten.

Ausführungen

In der Tabelle finden Sie eine Auswahl häufig verwendeter Standard Bändern. Darüber hinaus können wir auf Anfrage noch viele weitere Typen anbieten.

Die in der Tabelle jeweils paarweise angeführten Drahtgurte stellen Typen-Kombinationen dar, die sich im Betrieb bewährt haben und nicht zum Verhacken neigen.

| Produkt | Spirale (a x b) [mm] | Querstab (Ø D) [mm] | Teilung (t) [mm] | Steigung (S) [mm] | Gewicht [kg/m ²] |
|--------------------------------|-------------------------|------------------------|---------------------|----------------------|---------------------------------|
| mit flachem Spiraldraht | | | | | |
| N 325 | 2,5 x 1,2 | 3,1 | 35 | 25 | 3,9 |
| N 333 | 2,5 x 1,2 | 3,1 | 35 | 33,3 | 3,5 |
| N 320 | 2,5 x 1,2 | 3,1 | 25 | 20 | 5,0 |
| N 325 | 2,5 x 1,2 | 3,1 | 25 | 25 | 4,1 |
| N 315 | 2,5 x 1,2 | 3,1 | 25 | 15 | 5,5 |
| N 320 | 2,5 x 1,2 | 3,1 | 25 | 20 | 5,0 |
| N 308,5 | 2,0 x 1,0 | 2,8 | 16 | 8,5 | 7,5 |
| N 315 | 2,0 x 1,0 | 2,8 | 20 | 15 | 5,1 |
| N 306,5 | 2,0 x 1,0 | 1,8 | 15 | 6,5 | 8,1 |
| N 308,5 | 2,0 x 1,0 | 1,8 | 17 | 8,5 | 6,2 |
| N 306,5 | 1,8 x 1,1 | 2,0 | 10 | 6,5 | 10,4 |
| N 308,5 | 1,8 x 1,1 | 2,0 | 12 | 7,5 | 8,5 |
| N 306,5 | 1,8 x 1,1 | 1,8 | 10 | 6,5 | 9,8 |
| N 305,5 | 1,8 x 1,1 | 1,8 | 10 | 5,5 | 11,2 |
| N 305,1 | 1,4 x 0,7 | 1,6 | 6,4 | 5,1 | 8,5 |
| N 304,5 | 1,4 x 0,7 | 1,6 | 6,0 | 4,5 | 8,9 |
| mit rundem Spiraldraht | | | | | |
| N 408,5 | 1,6 | 2,0 | 15 | 8,5 | 6,9 |
| N 412 | 1,6 | 2,0 | 15 | 12 | 5,4 |
| N 406,5 | 1,4 | 1,6 | 17 | 6,5 | 5,7 |
| N 408,5 | 1,4 | 1,6 | 17 | 8,5 | 4,6 |

Weitere individuelle Ausführungen auf Anfrage.

Werkstoffe

Sie können unsere Gurte in verzinktem Stahl sowie 1.4301, 1.4401 und 1.4404 beziehen.

Weitere Werkstoffe auf Anfrage.





Unsere Drahtgurte werden vor allem bei automatisierten Produktionsvorgängen eingesetzt. Diese finden sich besonders häufig in der Furnier- und Gipsfaserplattenindustrie wieder und werden in der Regel für Trocknungsprozesse verwendet.

An unsere Produkte werden folglich höchste materielle Ansprüche gestellt. Unsere Drahtgurte kommen in verschiedenen Bereichen zum Einsatz:

- Schälurniere
- Holzfaserplatten
- Gipskartonplatten

Ihre Vorteile bei der Verwendung von Drahtgurten:

- Hohe mechanische, thermische und chemische Widerstandsfähigkeit
- Säure- und Laugenbeständigkeit (auf Anfrage)
- Gleichmäßiger Lauf
- Hygienische Eigenschaften
- Einfache Reinigung
- einfache Gurtlängenänderungen möglich
- variable, offene Flächen



Wir freuen uns über Ihr Interesse an unserem Unternehmen.

Bei Anfragen zu unseren Produkten oder der Erstellung eines Angebots bitten wir Sie, uns unter folgenden Kontaktdaten zu kontaktieren.

Für eine Videoberatung via Skype, Zoom und Teams sprechen Sie uns bitte an.

CSS Draht Schmidt GmbH

C.-S.-Schmidt-Straße 9
D-56112 Lahnstein

Telefon: +49 (0) 2621 – 9694-0
E-Mail: info@css-draht-schmidt.de



Technischer Vertrieb & Beratung

Telefon: +49 (0) 2621 – 9694-23
E-Mail: info@css-draht-schmidt.de