



CSS[®]
belts



Qualität, die sich bezahlt macht.

Drahtgurte, -gewebe und Metallförderbänder

Lösungen für die Lebensmittelindustrie



Warum der Einsatz von Drahtgurten und -geweben sinnvoll ist

Sintern

Hartlöten

Vergüten

Glühen

Anlassen

Backen

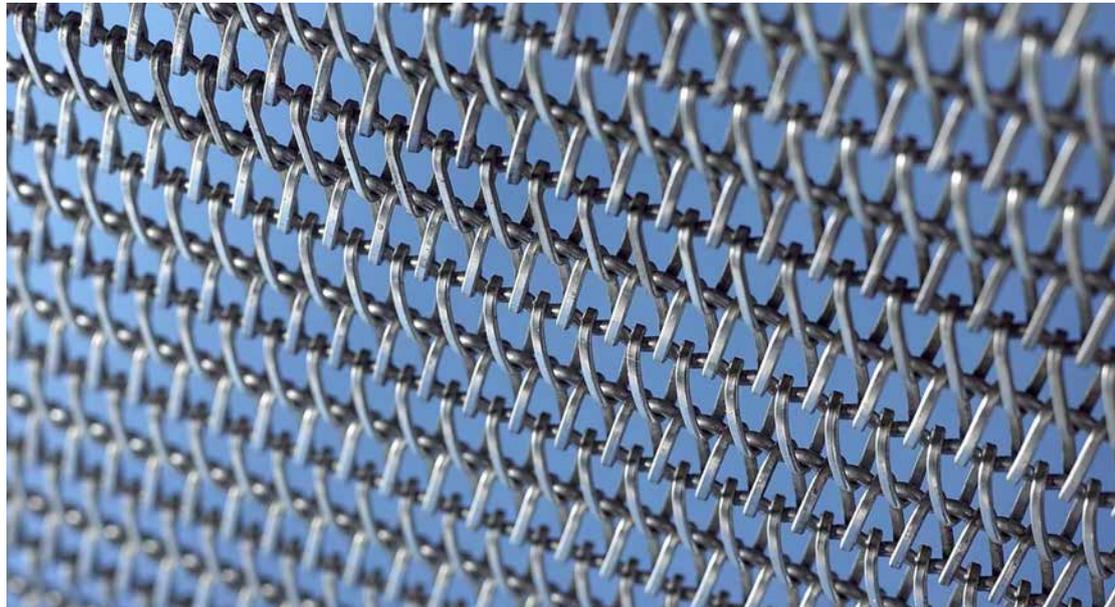
Trocknen

Sterilisieren

Waschen

Kühlen

Gefrieren



Das breite Temperaturspektrum unserer Drahtgurte ermöglicht Ihnen eine sichere Herstellung der Lebensmittel: vom Backen bis zum Schockfrostern.

Höchste Sicherheit und Effektivität in der Produktion von Lebensmitteln. Dafür stehen unsere Drahtgurte, ausgestattet mit allen Eigenschaften, die in der Nahrungsmittelproduktion gefragt sind: Langlebigkeit, gute Laufeigenschaften, Thermostabilität und optimale Hygiene. Höchste technische Qualität für guten Geschmack.

Ihre Vorteile bei der Verwendung von Drahtgurten und -geweben:

- Hohe mechanische, thermische und chemische Widerstandsfähigkeit
- Säure- und Laugenbeständigkeit (auf Anfrage)
- Reduzierte Reparaturzeit und -kosten aufgrund modularer Bauweise
- Gleichmäßiger Lauf
- Hygienische Eigenschaften
- Einfache Reinigung
- Gurtlängenänderungen möglich
- Offene Flächen

Vielfältig einsetzbar



Unsere Drahtgurte werden vor allem bei automatisierten Produktionsvorgängen eingesetzt. Diese finden sich besonders häufig in der Lebensmittelindustrie, wo große Stückzahlen (z. B. Brötchen oder Kekse) innerhalb kürzester Zeit bereitgestellt werden müssen.

An unsere Produkte werden folglich höchste hygienische, materielle und thermische Ansprüche gestellt. Unsere Drahtgurte kommen in verschiedenen Bereichen der Lebensmittelindustrie vor:

- Back-/Teigwaren
- Früchte/Cerealien
- Gemüse/Pasta
- Tiefkühlware

Anhand der Aufzählung wird schnell klar, dass die Drahtgurte nicht nur sehr individuell gebaut sein, sondern auch einer großen Temperaturdifferenz standhalten müssen. Vereinfacht gesagt: Der Draht muss vom heißen Backofen bis zur Tiefkühltruhe einwandfrei arbeiten.

Und tatsächlich verfügen unsere Drahtgurte über hervorragende thermische Eigenschaften: Sie sind für Temperaturen von -196 °C bis hin zu Hochtemperaturanwendungen von ca. 1250 °C geeignet. Somit arbeiten sie auch noch bei viel extremeren Temperaturen, wie sie in der Lebensmittelindustrie auftreten, einwandfrei.

Zudem lassen sich diese Drahtgurte perfekt reinigen, denn Hygiene spielt bei der Lebensmittelproduktion eine übergeordnete Rolle.

Unsere Anwendungen im Überblick:



BROTBACKÖFEN



BONBON-HERSTELLUNG



PIZZA



ÜBERZÜGE



GAREN UND BEDAMPFEN



KNABBER- UND SALZGEBÄCK



NUDEL-HERSTELLUNG



TROCKNUNGS-ANLAGEN



FROSTEN



LEBENSMITTEL-ÜBERGABE



FISCH- UND KONSERVENINDUSTRIE



VERPACKUNGS-MASCHINEN

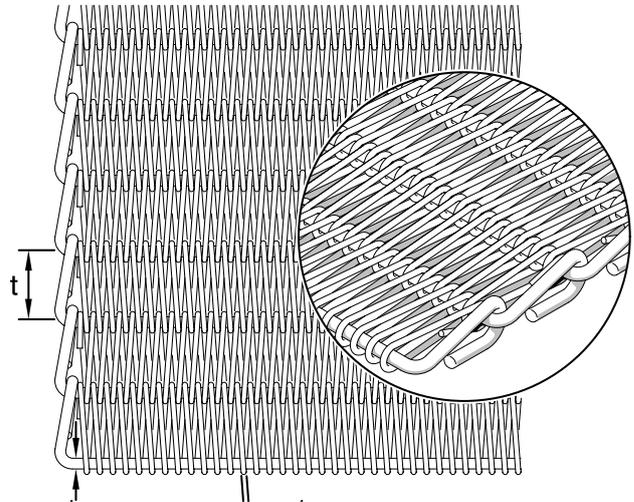


ETIKETTIER-MASCHINEN

Unsere Lösungen im Überblick

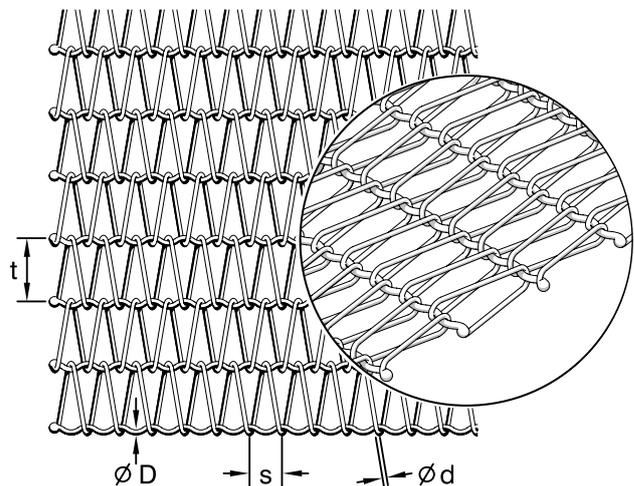
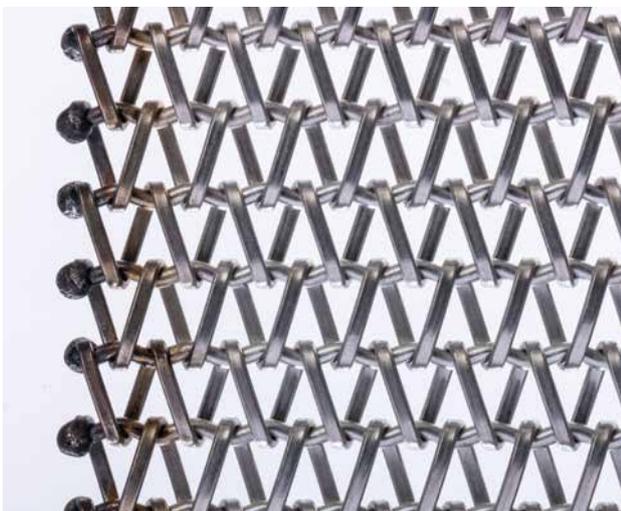
Die angegebenen Ausführungen und Fertigungsmöglichkeiten dienen lediglich als Orientierung. Zahlreiche weitere Kombinationen von Geometrien, Dimensionen und Werkstoffen sind möglich. Bei weiteren Fragen berät Sie gerne unser erfahrenes Verkaufsteam.

Typ: N 200
Runddraht-Gliedergurt
 mit S-Kanten oder verschweißten Kanten



Lebensmittel-trocknung, Abkühlbänder, Backen, allgemeine Transportaufgaben

Typ: N 300
Weitspiral-Flachdraht-Gliedergurt
 mit S-Kanten oder verschweißten Kanten



Salz-, Laugengebäcke, Fischindustrie, Kastenware/Backformen

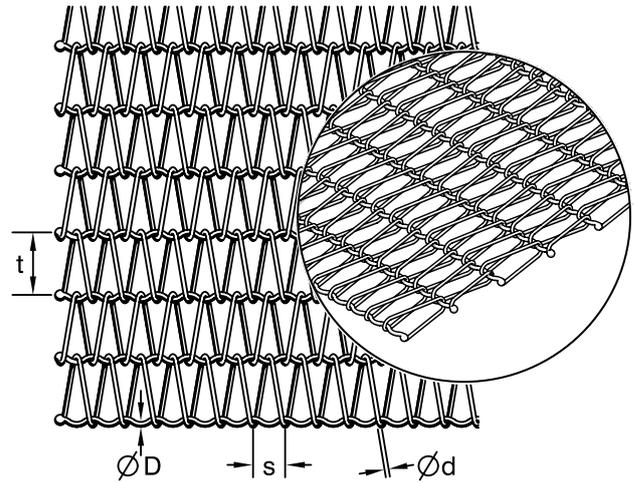
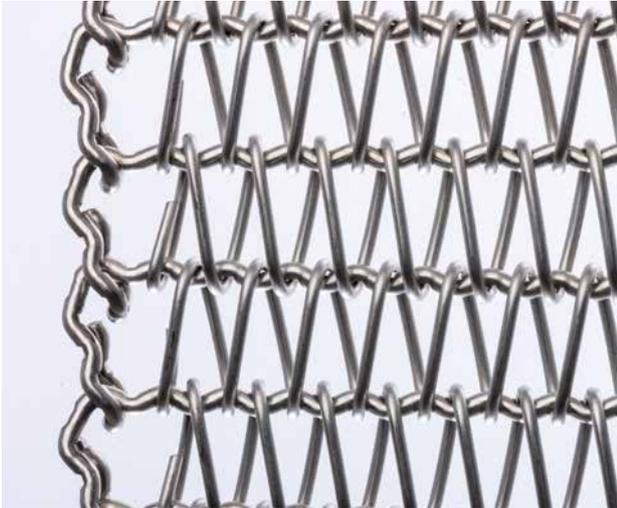


Frisches Brot auf dem Runddraht-Gliedergurt, Typ: N 200



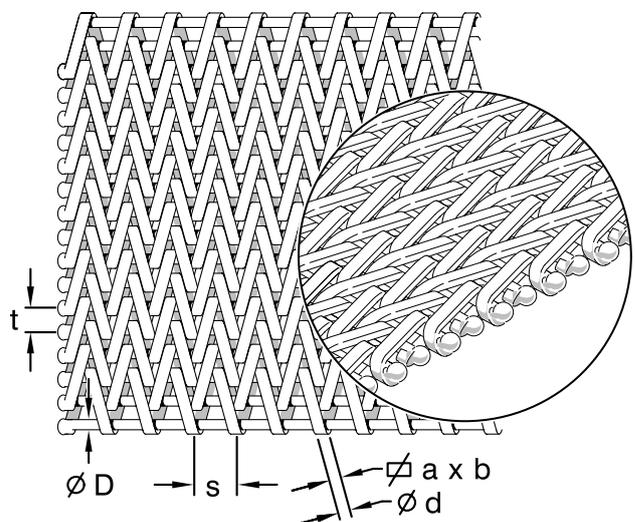
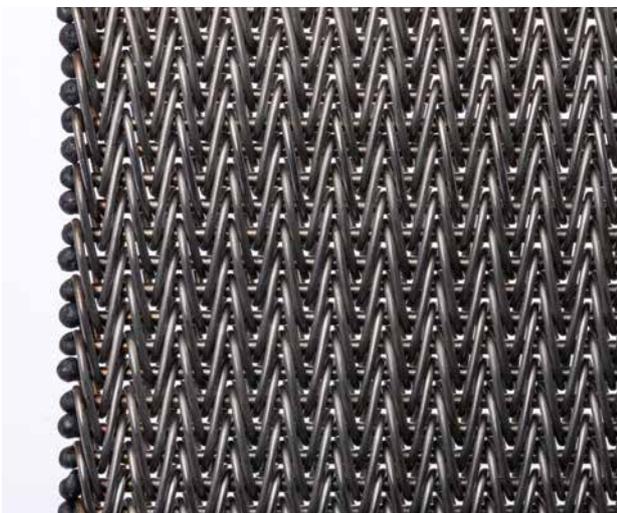
Salzgebäck auf dem Weitspiral-Flachdraht-Gliedergurt, Typ: N 300

Typ: N 400
Weitspiral-Runddraht-Gliedergurt
 mit S-Kanten oder verschweißten Kanten



Salz-, Laugengebäcke, Fischindustrie, Kastenware/Backformen

Typ: N 400 V
Weitspiral-Runddraht-Gliedergurt
 in mehrfacher Konstruktion mit verschweißten Kanten



Typische Einsatzgebiete: Härte- und Wärmebehandlungsanlagen

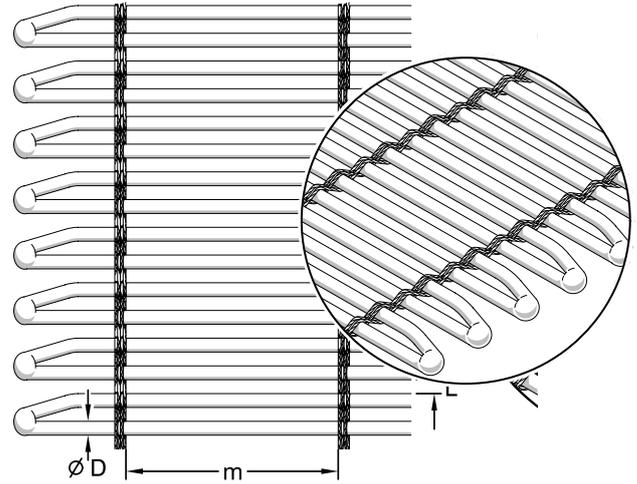
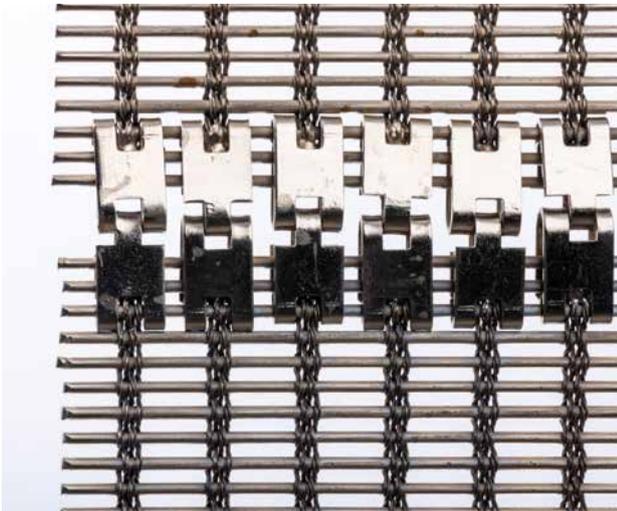


Laugengebäck auf dem Weitspiral-Gliedergurt, Typ: N 400



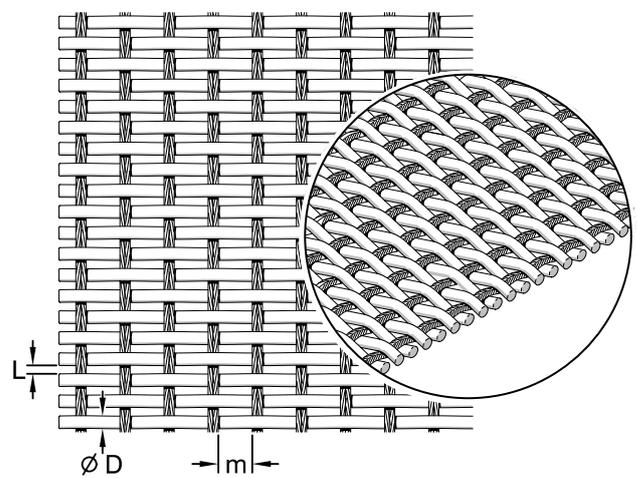
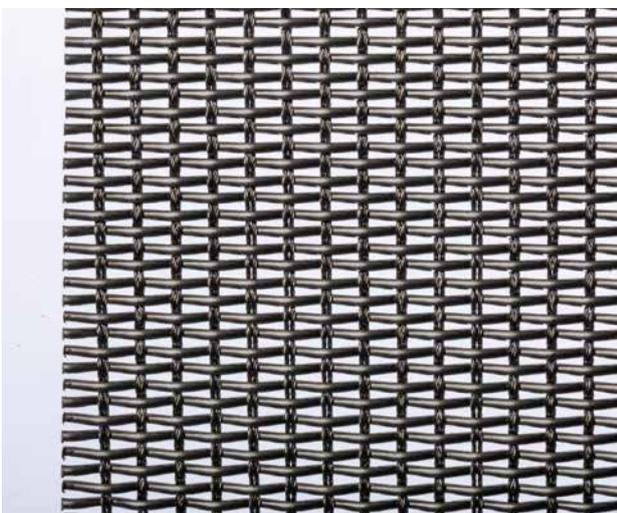
Salzgebäck auf dem Weitspiral-Gliedergurt, Typ: N 400 V

Typ: N 600
Stangengewebgurt
 mit glatten Querstäben



Typische Einsatzgebiete: Trocknung und Transport von Seife, Tabak, Grünfutter, Gemüse, Heilpflanzen, Fasern und Hackschnitzeln

Typ: N 650
Stangengewebgurt
 mit gewellten Querstäben



Typische Einsatzgebiete: Trocknen/Frosten v. Gemüse, Cerealien & Cornflakes sowie Backen v. Brot, Brötchen, Kuchen und Desserts

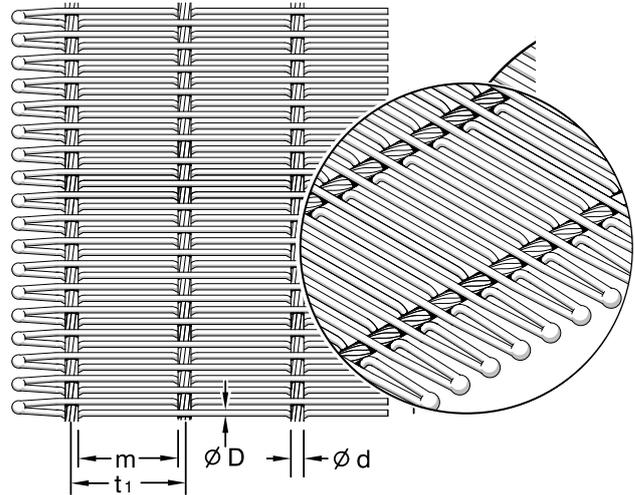
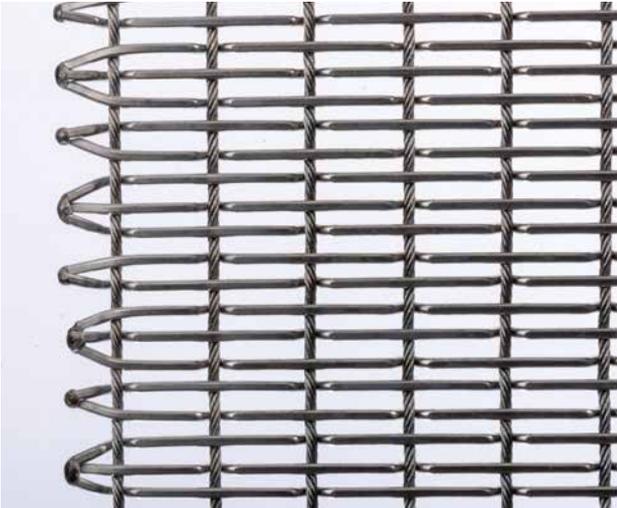


Minze auf dem Stangengewebgurt, Typ N 600 mit glatten Querstäben



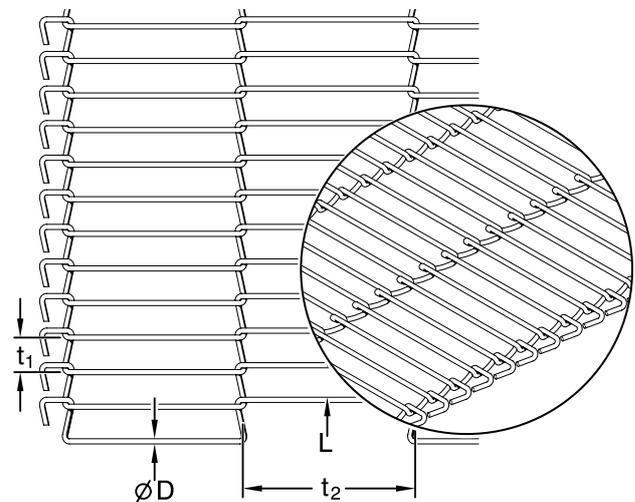
Frühstücksbrötchen auf dem Stangengewebgurt, Typ: N 650 mit gewellten Querstäben

Typ: N 6000
Nockengewebe



Typische Einsatzgebiete: Trocknung, Frosten und Transport von Lebensmitteln, Gemüse und Beeren

Typ: N 700
Stabgeflechtsgurt
mit einfachen oder verstärkten Abschlusskanten



Typische Einsatzgebiete: Süßwaren-, Gebäckherstellung, Schokoladenüberzug, Dampfgarung von Lebensmitteln, Streugitter für Süß/Salzig/Pikant/Toppings



Brezelteig auf dem Nockengewebe, Typ: N 6000

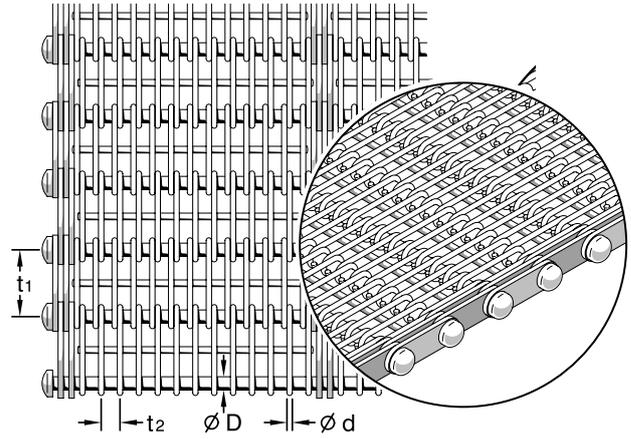
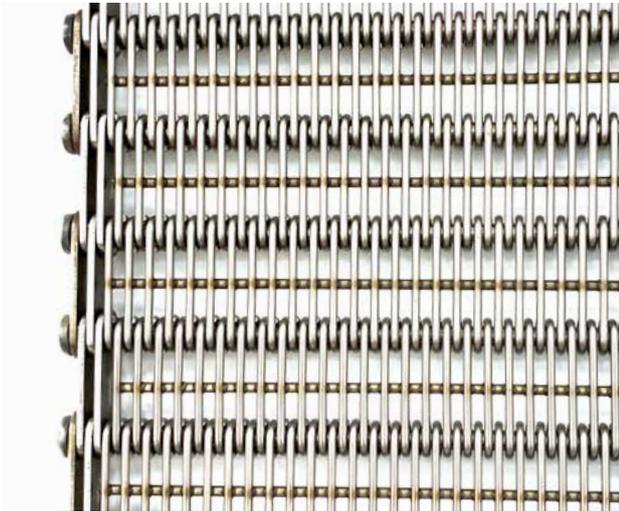


Laugengebäck auf dem Stabflechtsgurt, Typ: N 700

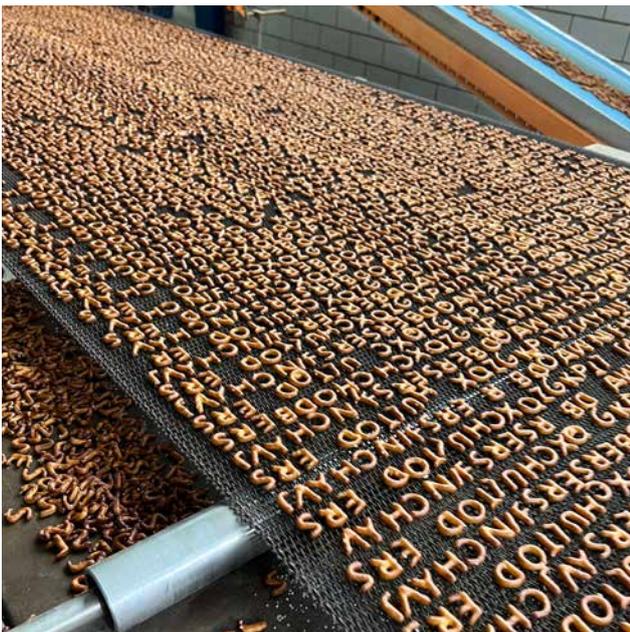
Typ: N 800

Drahtöfen-Gliedergurt

mit Lamellenverstärkung oder mit Kettenführung

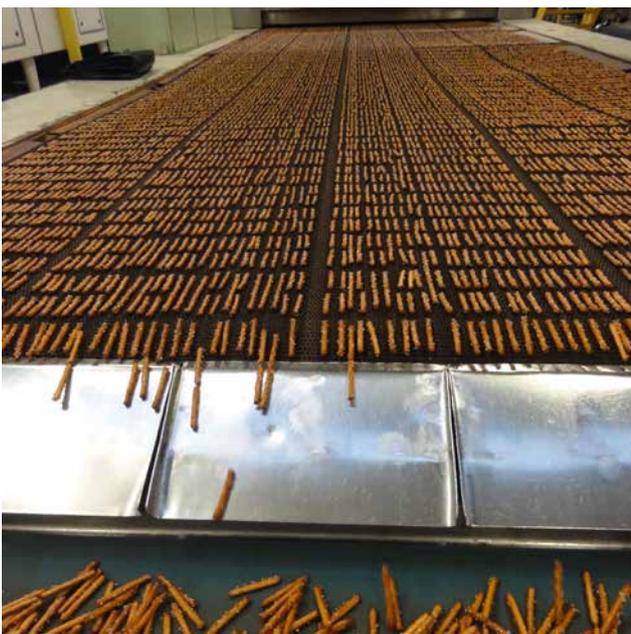


Typische Einsatzgebiete: Backen von Teigwaren sowie Trocknung von Süßwaren, Gemüse sowie zur Lebensmittelsterilisation





Süßgebäck auf dem Drahtösen-Gliedergurt, Typ: N 800



Standardausführungen

Typ: N 200 **Runddraht-Gliedergurt**
mit S-Kanten und verschweißte Kanten

Fertigungsmöglichkeiten									
d = Spiraldurchmesser (mm)	0,9 - 5,0	0,9	1,3	1,8	1,5	2,0	2,5	4,0	5,0
D = Querstabdurchmesser (mm)	1,8 - 8,0	1,8	2,5	2,8	2,8	3,1	5,0	7,0	7,0
t = Teilung (mm)	8,0 - 52,0	10,0	16,5	18,0	23,0	25,0	32,0	45,0	52,0
Breite (m)	max. 4,00								



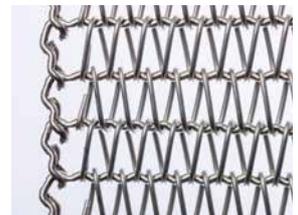
Typ: N 300 **Weitspiral-Flachdraht-Gliedergurt**
mit S-Kanten und verschweißten Kanten

Fertigungsmöglichkeiten									
axb = Spiralenquerschnitt (mm)	1,2x0,7 - 3,0x1,5	1,2 x 0,7	1,2 x 0,7	1,6 x 1,0	2,0 x 1,0	2,0 x 1,0	2,5 x 1,2	2,5 x 1,2	2,5 x 1,2
D = Querstabdurchmesser (mm)	1,2 - 5,0	1,2	1,4	1,6	2,8	2,8	3,1	3,1	3,1
t = Teilung (mm)	4,0 - 40,0	4,0	5,4	10,0	16,0	20,0	25,0	35,0	35,0
s = Steigung (mm)	4,0 - 35,0	4,1	5,2	6,5	8,5	15,0	20,0	25,0	33,3
Breite (m)	max. 4,00								



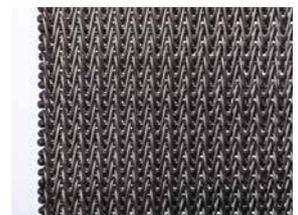
Typ: N 400 **Weitspiral-Runddraht-Gliedergurt**
mit S-Kanten und verschweißten Kanten

Fertigungsmöglichkeiten									
d = Spiralen Ø (mm)	0,56 - 5,0	0,9	1,0	0,9	1,0	1,2	1,4	1,6	2,8
D = Querstab Ø (mm)	1,0 - 6,0	1,2	1,2	1,2	1,4	1,6	2,8	2,5	2,8
t = Teilung (mm)	3,0 - 65,0	4,0	4,0	6,35	5,4	10,0	16,0	20,0	25,0
s = Steigung (mm)	2,0 - 35,0	3,0	4,1	5,08	5,2	6,5	8,5	15,0	20,0
Breite (m)	max. 6,00								



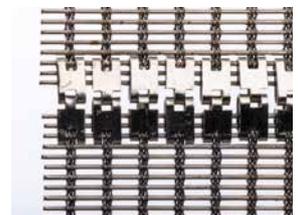
Typ: N 400 V **Weitspiral-Gliedergurt**
in mehrfacher Konstruktion mit verschweißten Kanten

Fertigungsmöglichkeiten									
axb = Spiralenquerschnitt (mm)	0,6 x 0,4 - 1,6 x 1,0		1,4 x 0,7	1,2 x 0,7					
d = Spiraldurchmesser (mm)									
D = Querstabdurchmesser (mm)	1,0 - 6,0		0,6 - 2,8				1,0	1,2	
t = Teilung (mm)	3,0 - 65,0		0,8 - 3,1	1,2	1,2	1,2	1,2	1,8	
s = Steigung (mm)	1,6 - 9,0		2,4	2,4	2,4	2,4	3,2	4,0	
Mehrfachkonstruktion	2x - 5x		2x	3x	3x	3x	2x	3x	
Breite (m)	max. 3,00								



Typ: N 600 **Stangengewebegurt**
mit glatten Querstäben

Fertigungsmöglichkeiten					
L = Schuß - Maschenweite (mm)	1,0 - 3,0	3,0	1,0	1,5	2,0
D = Schußdraht - Ø (mm)	1,5 - 2,0	1,5	1,5	1,5	1,5
m = Kette - Maschenweite (mm)	8,0 - 24,0	8,0	16,0	20,0	24,0
Kette/Litze (mm)	0,7 - 1,2	3 x Ø 0,7	4 x Ø 0,7	4 x Ø 0,7	4 x Ø 0,7
Breite (m)	max. 3,10				



Typ: N 650

Stangengewebgurt mit gewellten Querstäben

Fertigungsmöglichkeiten						
L = Schuß – Maschenweite (mm)	0,4 – 1,2	0,4	0,7	0,9	1,1	
D = Schußdraht – Ø (mm)	1,2 – 1,5	1,2	1,2	1,5	1,5	
m = Kette – Maschenweite (mm)	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	
Kette / Litze (mm)	0,7	2 x Ø 0,7	2 x Ø 0,7	2 x Ø 0,7	2 x Ø 0,7	
Breite (m)	max.3,10					



Typ: N 6000

Nockengewebe

Fertigungsmöglichkeiten						
t1 = Kette – Teilung (mm)	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	
m = Kette – Maschenweite (mm)	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	
d = Kette/Litze – Ø (mm)	2,0 – 2,8	2,0	2,0	2,0	2,8	
t2 = Schuß – Teilung (mm)	1,8 – 10,0	2,5	3,0	5,0	5,5	
L = Schuß – Maschenweite (mm)	0,3 – 8,0	1,0	1,5	3,0	3,0	
D = Schußdraht – Ø (mm)	1,2 – 2,5	1,5	1,5	2,0	2,5	
Breite (m)	max. 3,10					



Typ: N 700

Stabgeflechtgurt mit einfachen oder verstärkten Abschlußkanten

Fertigungsmöglichkeiten									
D = Drahtdurchmesser (mm)	1,0 – 2,8	1,0	1,2	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	2,8
t1 = Teilung (mm)	4,0 – 17,0	5,0	6,0	7,0	8,0	10,0	12,0	15,0	17,0
L = Maschenweite (mm)	3,0 – 15,0	4,0	4,8	5,8	6,6	8,4	10,2	13,0	14,2
t2 = Maschenlänge (mm)	Ø 1,0 – 1,2 = 45 – 80	1	2	3	4	5			
Ø 1,4 – 2,8 = 60 – 110									
Breite (m)	max. 3,50								



Typ: N 800

Drahtösen-Gliedergurt mit Lamellenverstärkung und mit Kettenführung

Fertigungsmöglichkeiten						
D = Querstab – Ø (mm)	4,0 – 8,0	4,0	5,0	5,0	8,0	8,0
t1 = Querstab – Teilung (mm)	30,0 – 75,0	30,0	50,0	50,0	75,0	50,8
d = Ösendraht – Ø (mm)	2,0 – 3,0	2,0	2,5	2,5	2,5	3,0
t2 = Ösen – Teilung (mm)	4,0 – 25,0	4,0	7,5	12,5	15,0	11,0
Breite (m)	max. 3,50	Lamellen	Lamellen	Lamellen	Lamellen	Ketten



**Für weitere individuelle Ausführungen
kontaktieren Sie gerne jederzeit unseren Verkauf**

Telefon: +49 (0) 2621 – 9694-20

Telefax: +49 (0) 2621 – 9694-22

 E-Mail: info@css-draht-schmidt.de



kompanion.eu

Wir freuen uns über Ihr Interesse an unserem Unternehmen.

Bei Anfragen zu unseren Produkten oder der Erstellung eines Angebots bitten wir Sie, uns unter folgenden Kontaktdaten zu kontaktieren.

Für eine Videoberatung per Skype, Zoom und Teams sprechen Sie uns bitte an.



CSS Draht Schmidt GmbH

C.-S.-Schmidt-Straße 9
D-56112 Lahnstein

Telefon: +49 (0) 2621 – 9694-0
E-Mail: info@css-draht-schmidt.de

Technischer Vertrieb & Beratung

Telefon: +49 (0) 2621 – 9694-23
E-Mail: info@css-draht-schmidt.de