



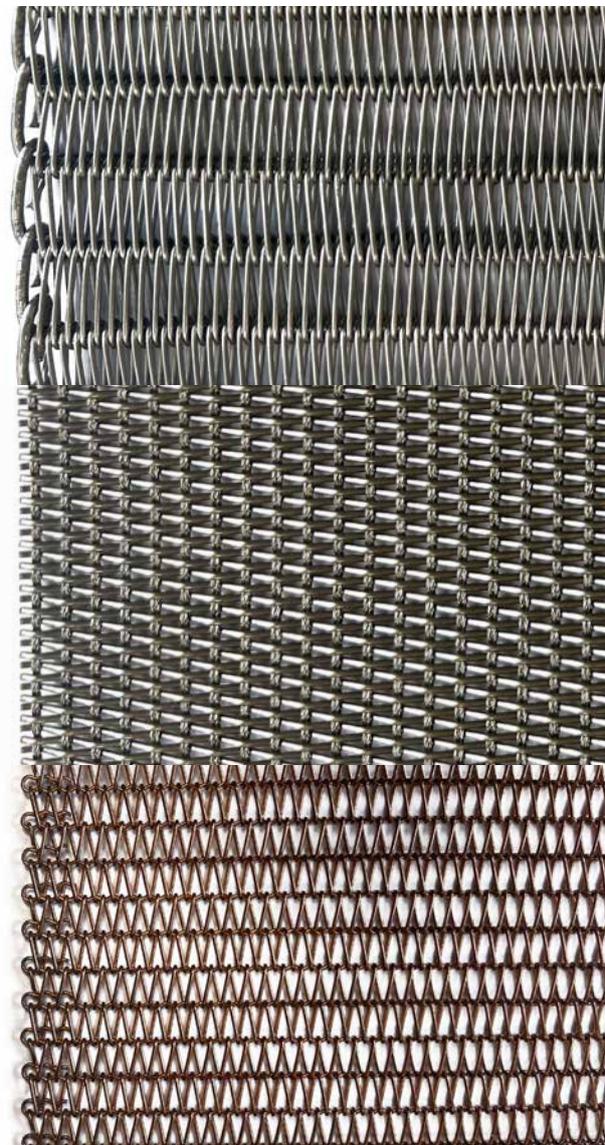
CSS[®]
belts

Gurte, Gewebe, Geflechte aus Draht als Förderbänder

Lösungen für

- Lebensmittelindustrie
- Furnierindustrie
- Faserplattenindustrie
- Nonwovensindustrie
- Hochtemperaturverfahren
- Individualanwendungen

Qualität, die sich bezahlt macht.



160 Jahre Erfahrung in Drahttechnik



Sehr geehrte Kunden,

gegründet im Jahr 1861 steht die CSS Draht Schmidt GmbH seit jeher für Qualität und anspruchsvolle Kundenlösungen. An unserem Standort in Lahnstein fertigen wir unsere Produkte mit der Präzision aus jahrzehntelanger Erfahrung.

Viele unserer Mitarbeiter sind seit ihrer Ausbildung im Unternehmen beschäftigt und haben die Feinheiten der Drahtgurtfertigung über Generationen weitergegeben. Zufriedene Mitarbeiter und ein gut aufeinander abgestimmtes Team bilden die Basis unseres Erfolgs.

Basierend auf den über Jahrzehnten entwickelten Prinzipien führen wir das Unternehmen in neue Zeiten und stellen uns den Herausforderungen, aber auch Chancen der Digitalisierung und neuer Fertigungstechniken.

Jeden Tag das Beste geben und unseren Kunden Top-Qualität bieten – hierfür steht unser Team mit unterschiedlichen Berufserfahrungen und Expertisen.

Ich freue mich auf eine erfolgreiche Zusammenarbeit.

Stefan Quast
Geschäftsführer



Ihr moderner Lösungsanbieter mit Herstellerkompetenz

Hochwertige Draht- und Drahtfertigungsprodukte seit 1861: Dafür steht das mittelständische Familienunternehmen CSS Draht Schmidt in Lahnstein bei Koblenz/Rhein.

In Laufe dieser langen Unternehmensgeschichte haben wir unser Produktspektrum stetig weiterentwickelt. Begonnen mit dem Massenprodukt Drahtstift, bietet unser Unternehmen heute Lösungen für anspruchsvolle Industrie- und Architekturanwendungen in Form von hochwertigen Drahtgurten und Drahtgeweben „Made in Germany“.

Die ständige Weiterentwicklung unserer Produkte sowie laufende Investitionen in modernste Produktionstechnik stellen sicher, dass unsere Kunden das bestmögliche Preis-Leistungs-Verhältnis bekommen. Wir bevorraten ständig mehrere hundert unterschiedliche Drähte, sodass wir schnell und individuell auf Kundenwünsche eingehen können – unabhängig von der Branche.

Wir fertigen Produkte u. a. für folgende Einsatzgebiete:

- Lebensmittelindustrie
- Furniertrocknung
- Anlagenbau
- Architektur
- Nonwoven

CSS Draht Schmidt unterstützt rasch und flexibel, wenn „Not am Mann“ ist. Gleichzeitig nehmen wir uns ausreichend Zeit, die Kunden umfassend zu beraten, die Wünsche genau zu erfassen und maßgeschneiderte Gurte anwendungsspezifisch auszulegen.

Seit der Gründung des Unternehmens lautet der Anspruch an uns selbst: Was bei uns gefertigt wird, erfüllt höchste technische Ansprüche in puncto Zuverlässigkeit, Qualität und Langlebigkeit.

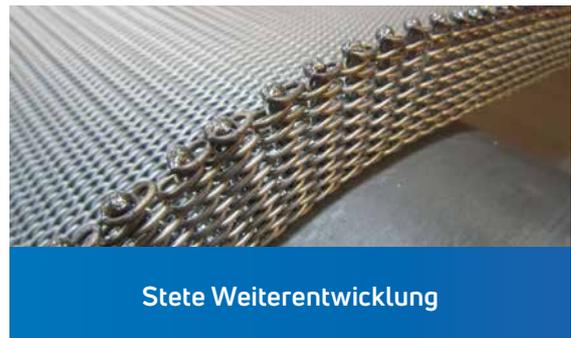
Ob Produktionsausfall oder hochindividueller Kundenwunsch: Mit unseren Mitarbeitern und vielen Jahrzehnten Erfahrung im Bereich Drahtverarbeitung sind wir gerne Ihr Ansprechpartner für Beratung, Entwicklung, Wartung und Montage. Und das alles bei hervorragenden Lieferzeiten. Damit Ihr Projekt nicht zum Drahtseilakt, sondern zum Erfolg wird!



Montage-Unterstützung



Mehr als 400 Drahtvarianten verfügbar



Stete Weiterentwicklung



Individuelle Lösungen

Warum der Einsatz von Drahtgurten und -geweben sinnvoll ist

Sintern

Hartlöten

Vergüten

Glühen

Anlassen

Backen

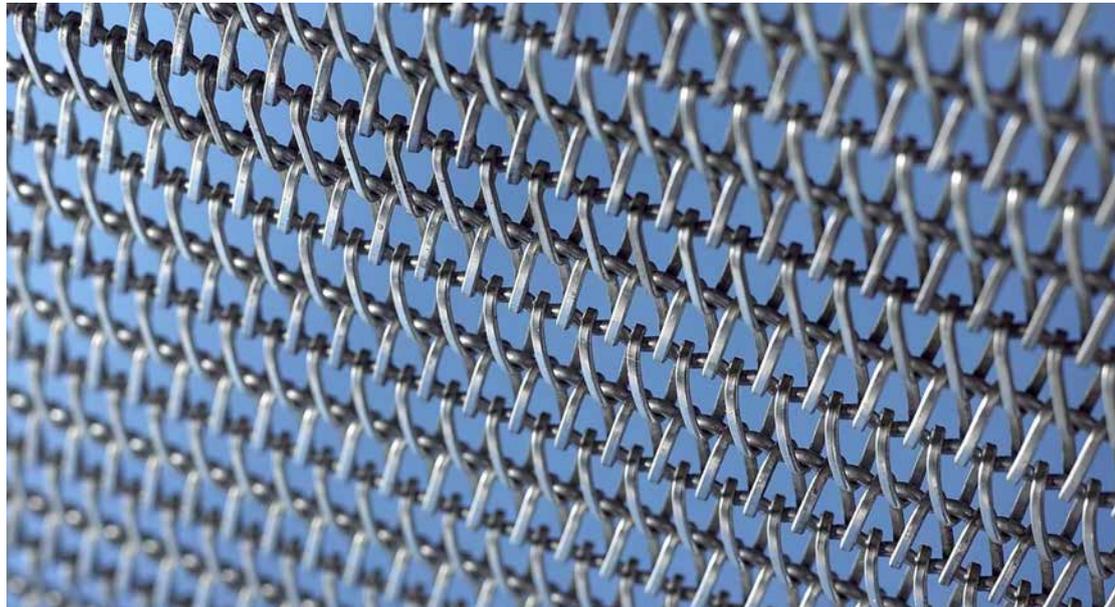
Trocknen

Sterilisieren

Waschen

Kühlen

Gefrieren



Unsere Produkte haben eine beeindruckende thermische Leistungsfähigkeit und können Temperaturen von -196°C bis zu 1250°C standhalten, was sie ideal für anspruchsvolle Anwendungen macht. Zudem sind sie leicht zu reinigen und zu warten, was ihre Zuverlässigkeit und Langlebigkeit erhöht.

Unsere Drahtgurte bieten höchste Sicherheit und Effektivität für vielfältige Anwendungen in Produktionsbetrieben.

Wir bieten maßgeschneiderte Lösungen für verschiedene Branchen, einschließlich der Lebensmittel-, Automobil-, Pharma- und Luftfahrtindustrie.

Die langlebigen Materialien, guten Laufeigenschaften, Thermostabilität und optimalen Hygieneigenschaften erfüllen alle Anforderungen, die in der Industrie gefragt sind. Unsere Produkte stehen für höchste Qualität und einen gut aufeinander abgestimmten Service rund um Beratung, Bestellung und auch Montagen bzw. Reparaturen.

Ihre Vorteile bei der Verwendung von Drahtgurten:

- Hohe mechanische, thermische und chemische Widerstandsfähigkeit
- Säure- und Laugenbeständigkeit (auf Anfrage)
- Gleichmäßiger Lauf
- Hygienische Eigenschaften
- Einfache Reinigung

Zusätzlich gilt für viele Drahtgliedergurte:

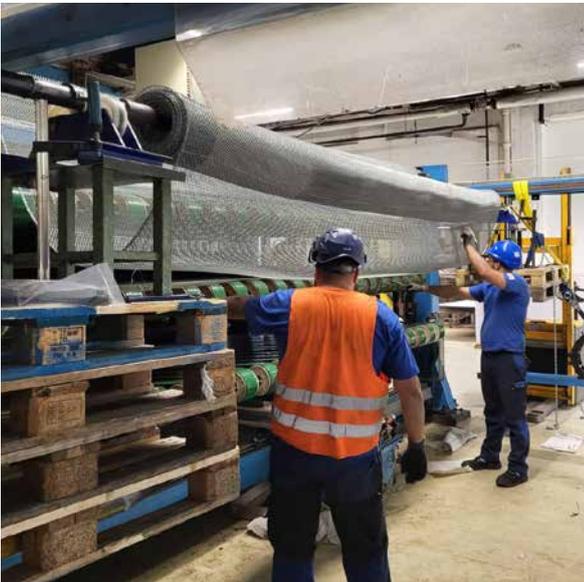
- Reduzierte Reparaturzeit und -kosten aufgrund modularer Bauweise
- Gurtelängenänderungen möglich



Härtereien und Thermoanwendungen



Furnierindustrie



Service und Montage



Snackindustrie



Sicherheitsnetze Helipads



Kräuter- und Lebensmittel Trocknung

Standardausführungen

Typ: N 200 **Runddraht-Gliedergurt**
mit S-Kanten und verschweißte Kanten

Fertigungsmöglichkeiten									
d = Spiraldurchmesser (mm)	0,9 - 5,0	0,9	1,3	1,8	1,5	2,0	2,5	4,0	5,0
D = Querstabdurchmesser (mm)	1,8 - 8,0	1,8	2,5	2,8	2,8	3,1	5,0	7,0	7,0
t = Teilung (mm)	8,0 - 52,0	10,0	16,5	18,0	23,0	25,0	32,0	45,0	52,0
Breite (m)	max. 4,00								



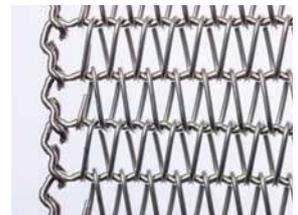
Typ: N 300 **Weitspiral-Flachdraht-Gliedergurt**
mit S-Kanten und verschweißten Kanten

Fertigungsmöglichkeiten									
axb = Spiralenquerschnitt (mm)	1,2x0,7 - 3,0x1,5	1,2 x 0,7	1,2 x 0,7	1,6 x 1,0	2,0 x 1,0	2,0 x 1,0	2,5 x 1,2	2,5 x 1,2	2,5 x 1,2
D = Querstabdurchmesser (mm)	1,2 - 5,0	1,2	1,4	1,6	2,8	2,8	3,1	3,1	3,1
t = Teilung (mm)	4,0 - 40,0	4,0	5,4	10,0	16,0	20,0	25,0	35,0	35,0
s = Steigung (mm)	4,0 - 35,0	4,1	5,2	6,5	8,5	15,0	20,0	25,0	33,3
Breite (m)	max. 4,00								



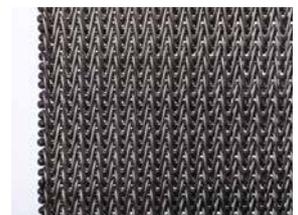
Typ: N 400 **Weitspiral-Runddraht-Gliedergurt**
mit S-Kanten und verschweißten Kanten

Fertigungsmöglichkeiten									
d = Spiralen ϕ (mm)	0,56 - 5,0	0,9	1,0	0,9	1,0	1,2	1,4	1,6	2,8
D = Querstab ϕ (mm)	1,0 - 6,0	1,2	1,2	1,2	1,4	1,6	2,8	2,5	2,8
t = Teilung (mm)	3,0 - 65,0	4,0	4,0	6,35	5,4	10,0	16,0	20,0	25,0
s = Steigung (mm)	2,0 - 35,0	3,0	4,1	5,08	5,2	6,5	8,5	15,0	20,0
Breite (m)	max. 6,00								



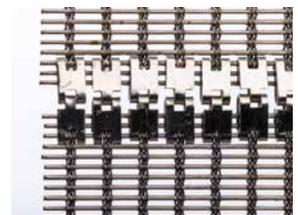
Typ: N 400 V **Weitspiral-Gliedergurt**
in mehrfacher Konstruktion mit verschweißten Kanten

Fertigungsmöglichkeiten									
axb = Spiralenquerschnitt (mm) d = Spiraldurchmesser (mm)	0,6 x 0,4 - 1,6 x 1,0		1,4 x 0,7	1,2 x 0,7					
D = Querstabdurchmesser (mm)	1,0 - 6,0		0,6 - 2,8				1,0	1,2	
t = Teilung (mm)	3,0 - 65,0		0,8 - 3,1	1,2	1,2	1,2	1,2	1,8	
s = Steigung (mm)	1,6 - 9,0		2,4	2,4	2,4	2,4	3,2	4,0	
Mehrfachkonstruktion	2x - 5x		2x	3x	3x	3x	2x	3x	
Breite (m)	max. 3,00								



Typ: N 600 **Stangengewebegurt**
mit glatten Querstäben

Fertigungsmöglichkeiten					
L = Schuß - Maschenweite (mm)	1,0 - 3,0	3,0	1,0	1,5	2,0
D = Schußdraht - ϕ (mm)	1,5 - 2,0	1,5	1,5	1,5	1,5
m = Kette - Maschenweite (mm)	8,0 - 24,0	8,0	16,0	20,0	24,0
Kette/Litze (mm)	0,7 - 1,2	3 x ϕ 0,7	4 x ϕ 0,7	4 x ϕ 0,7	4 x ϕ 0,7
Breite (m)	max. 3,10				



Typ: N 650

Stangengewebgurt mit gewellten Querstäben

Fertigungsmöglichkeiten						
L = Schuß – Maschenweite (mm)	0,4 – 1,2	0,4	0,7	0,9	1,1	
D = Schußdraht – Ø (mm)	1,2 – 1,5	1,2	1,2	1,5	1,5	
m = Kette – Maschenweite (mm)	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	
Kette / Litze (mm)	0,7	2 x Ø 0,7	2 x Ø 0,7	2 x Ø 0,7	2 x Ø 0,7	
Breite (m)	max.3,10					



Typ: N 6000

Nockengewebe

Fertigungsmöglichkeiten						
t1 = Kette – Teilung (mm)	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	
m = Kette – Maschenweite (mm)	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	
d = Kette/Litze – Ø (mm)	2,0 – 2,8	2,0	2,0	2,0	2,8	
t2 = Schuß – Teilung (mm)	1,8 – 10,0	2,5	3,0	5,0	5,5	
L = Schuß – Maschenweite (mm)	0,3 – 8,0	1,0	1,5	3,0	3,0	
D = Schußdraht – Ø (mm)	1,2 – 2,5	1,5	1,5	2,0	2,5	
Breite (m)	max. 3,10					



Typ: N 700

Stabgeflechtgurt mit einfachen oder verstärkten Abschlußkanten

Fertigungsmöglichkeiten									
D = Drahtdurchmesser (mm)	1,0 – 2,8	1,0	1,2	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	2,8
t1 = Teilung (mm)	4,0 – 17,0	5,0	6,0	7,0	8,0	10,0	12,0	15,0	17,0
L = Maschenweite (mm)	3,0 – 15,0	4,0	4,8	5,8	6,6	8,4	10,2	13,0	14,2
t2 = Maschenlänge (mm)	Ø 1,0 – 1,2 = 45 – 80	1	2	3	4	5			
Ø 1,4 – 2,8 = 60 – 110									
Breite (m)	max. 3,50								



Typ: N 800

Drahtösen-Gliedergurt mit Lamellenverstärkung und mit Kettenführung

Fertigungsmöglichkeiten						
D = Querstab – Ø (mm)	4,0 – 8,0	4,0	5,0	5,0	8,0	8,0
t1 = Querstab – Teilung (mm)	30,0 – 75,0	30,0	50,0	50,0	75,0	50,8
d = Ösendraht – Ø (mm)	2,0 – 3,0	2,0	2,5	2,5	2,5	3,0
t2 = Ösen – Teilung (mm)	4,0 – 25,0	4,0	7,5	12,5	15,0	11,0
Breite (m)	max. 3,50	Lamellen	Lamellen	Lamellen	Lamellen	Ketten



**Für weitere individuelle Ausführungen
kontaktieren Sie gerne jederzeit unseren Verkauf**

Telefon: +49 (0) 2621 – 9694-0
E-Mail: info@css-belts.com

Unser Serviceangebot für Sie

Unser Service geht weit über Fertigung und Lieferung hinaus. Lassen Sie sich von unserem Angebot überzeugen.



Beratung

Wir beraten Sie in den Bereichen: Ersatzbeschaffung, Anlagenneu- und -umbau, Produktivitätssteigerung Ihrer Anlage.

Montage

Wir übernehmen das komplette Auswechseln der Transportbänder, die professionelle Justierung und die Inbetriebnahme der Anlage.

Inspektion

Wir überprüfen die von Ihnen eingesetzten Transportbänder auf Funktionsfähigkeit und Sicherheit.

Unterstützung

Wir unterstützen Sie bei der Wahl des passenden Transportbandes, der Werkstoffauswahl und der Dimensionierung des Bandes.

Montageunterstützung

Wir stellen Ihnen einen Montageexperten zur Seite, der Ihre Mitarbeiter bei der Montage koordiniert, einweist und unterstützt.

Wartung & Reparatur

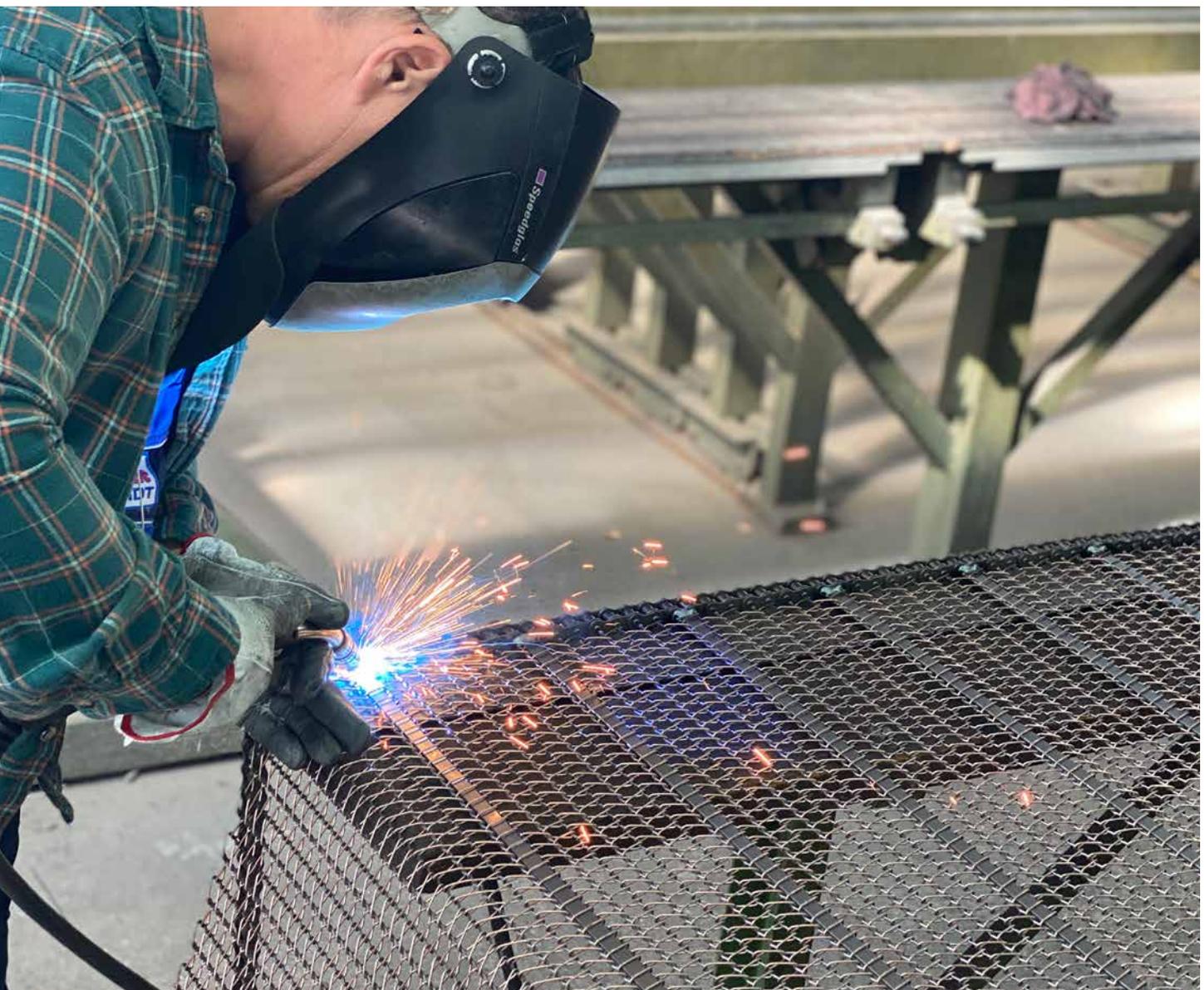
Wir führen Reparaturen vor Ort aus und garantieren bei dringendem Ersatzbedarf kürzeste Lieferzeiten.

Individuelle Montage

Wir bieten unseren Kunden die Montage, die Sie brauchen. Dabei orientieren wir uns an den individuellen Bedürfnissen und nicht an vorgefertigten Leistungskatalogen. Die Montage unserer Drahtgurte erfolgt schnell und vielseitig. Und vor allem flexibel und branchenunabhängig. Ob lange geplant oder als Notfall nach einem Systemausfall.

Unsere Monteure sind schnell vor Ort und passen ihre Arbeiten genau an die örtlichen Gegebenheiten an. Als Full-Service-Unternehmen mit Herstellerkompetenz

gehört die individuelle Montage selbstverständlich zu unserem Angebot. Frei nach dem Motto: Was wir planen und herstellen, bauen wir auch ein. Sie brauchen nur noch die „On-Taste“ drücken.



Werkstoffe

Den vielfältigen Anforderungen und Betriebsbedingungen entsprechend werden Drahtgurte aus den verschiedensten ausgewählten Werkstoffen hergestellt.

Korrosionsbeständige Werkstoffe ▪ Blanker und verkupferter Stahl ▪ Unlegierter Walzdraht ▪ Verzinkt ▪ Federstahldraht ▪ Aluminiumdraht ▪ Messingdraht ▪ Manganstahldraht ▪ Hitze- und hochhitzebeständige Werkstoffe



Kantenausführungen

Drahtgurte sind bewegliche Elemente, die beispielsweise Backwaren durch einen Durchlaufofen fahren und über die weitere Behandlung (z. B. Salzen) der Verpackung zuführen.

Entsprechend bedeutsam sind die Ränder, von denen es verschiedene Ausführungen gibt. Unser Unternehmen berät Sie gerne, welche Form der Kanten für Ihr Einsatzgebiet am besten geeignet ist. Zur Auswahl stehen sechs verschiedene Randkonstruktionen, die perfekt auf das Band abgestimmt werden und einen sicheren Transport Ihrer Ware gewährleisten.

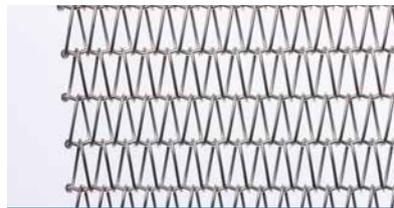


Geschweißte Kanten



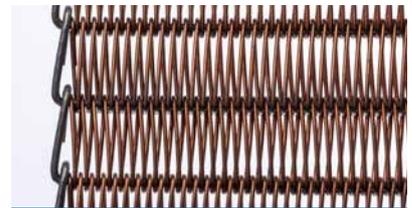
Biegekanten „B“

Zurückgebogener Querstab aus dem Geflecht, der in der Dicke des Drahtgurtes nicht aufträgt. Keine abstehenden Drahtenden, sodass nichts hängenbleiben kann.



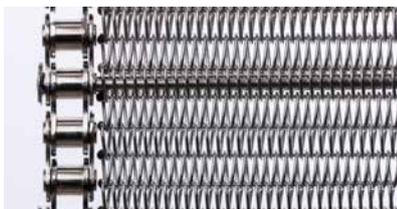
Schweißkanten „K“

Randausführung für sehr engmaschige Drahtgeflechte, wie sie beim Brezelbacken eingesetzt werden. Die Ränder werden durch Schweißung erzeugt.



Schlingkanten „S“

Homogene und solide Kantenform, optimal geeignet zur seitlichen Gurtauflührung bei dickeren Drahtmodellen. Ideal zum Brotbacken.



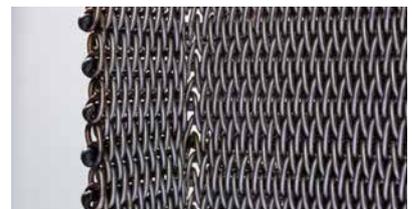
Kettengeführte Gurte

Randausführung für Anwendungen in fettiger Umgebung (z. B. Frittieren) oder bei getakteten Prozessen.



Rinnenkanten

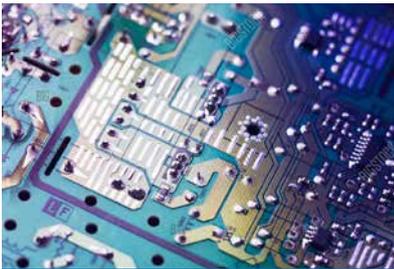
Erhöhte seitliche Begrenzung, ideal für den Transport von Schüttgütern, die kegelförmig aufgebracht werden. Somit kein Materialverlust über die Gurtränder.



Homogene Kanten

Rand wird durch Hochbiegen erzeugt. Kein Hängenbleiben von kleinstem Schüttgut (z. B. Schrauben) zwischen Drahtgurt und Rinnenkante.

Einsatz unserer Produkte im Anlagenbau



Elektroindustrie

Korrosionsfreier Edelstahl erfüllt die Eigenschaften, die in der Elektroindustrie gefragt sind. Hierzu liefern wir die passenden Drahtgurte.



Filtration

Innovative Drahtgurtlösungen für industrielle Filtrationsvorgänge. Vorteilhaft sind die Korrosionsfreiheit, die leichte Reinigung.



Non-Wovens

Non-Wovens gelten als nachhaltig. Wir bieten die Drahtgurte für die Thermobonding-Prozesse sowie die Trocknungsverfahren.



Thermoprozesse

Im Rahmen industrieller Prozesse entstehen extreme Temperaturen. Drahtgurte mit extremer Hitzeresistenz gehören zu unserem Portfolio.



Zubehör/Sonderausführung

Für einige unserer Gurte bieten wir passende Antriebselemente in verschiedenen Werkstoffen an.

Einsatz in weiteren industriellen Anwendungen



Holzurniere

Hauchdünne Holzplatten von wenigen Millimetern Dicke erfordern entsprechende Drahtgurte für die Trocknungsanlagen.



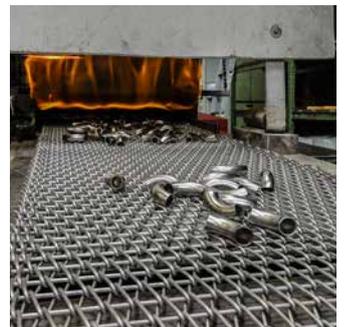
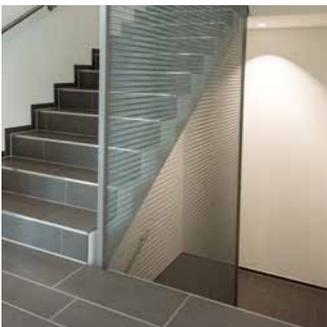
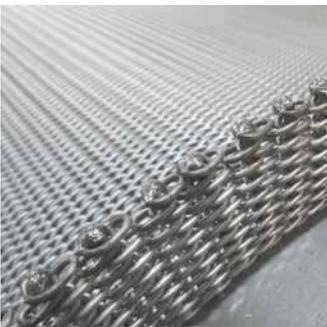
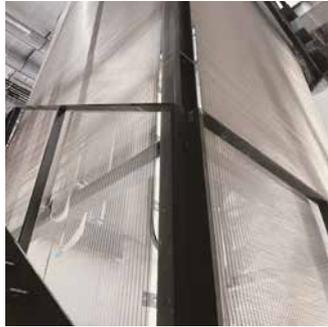
Dämmstoffe

Zahlreiche Dämmstoffe im Bauwesen werden ebenfalls thermisch hergestellt und benötigen die entsprechenden hitzeresistenten Drahtgurte.



Vliesstoffe

Bei der Vliesproduktion entstehen Hitze und Feuchtigkeit. Wir stellen die Drahtgurte für die thermische Verfestigung und Trocknung von Vliesgewebe her.



kompanion.eu

Wir freuen uns über Ihr Interesse an unserem Unternehmen.

Bei Anfragen zu unseren Produkten oder der Erstellung eines Angebots bitten wir Sie, uns unter folgenden Kontaktdaten zu kontaktieren.

Für eine Videoberatung per Skype, Zoom und Teams sprechen Sie uns bitte an.

CSS Draht Schmidt GmbH

C.-S.-Schmidt-Straße 9
D-56112 Lahnstein

Telefon: +49 (0) 2621 – 9694-0
E-Mail: info@css-draht-schmidt.de

Technischer Vertrieb & Beratung

Telefon: +49 (0) 2621 – 9694-23
E-Mail: info@css-draht-schmidt.de

